

体積式配合装置

Volumetric Blender

JCT-SS

plas-aid®

計量点数
Measuring Points

2

最大計量能力
Max. Measuring Capacity

60～120 kg/h

概要 Summary

JCT-SSは同期計量方式を採用したシンプル構造のコンパクトな体積式配合装置です。

JCT-SS is a compact Volumetric type blender that uses synchronous measuring method.

特長 Features

1.高機能 High Performance

- 主材、粉碎材を設定した配合比率・パッチ量に基づいて輸送しながら同時計量混合されるため混合機が不要です。
- デジベカスイッチの装備により計量済材料の輸送は、輸送ホースの接続だけで信号線は不要です。

Blends main resin and regrind materials according to compounding ratio while conveying. Blender is not required.

2.操作性 User Friendly

タッチパネル採用の比率設定で配合設定が簡単です。10点の配合メモリー機能付きです。

Control panel allows compounding ratio to be set easily. Comes with memory function for 10 compounding ratio.

3.清掃性 Easy Cleaning

残材を真下から全量排出することができ、スクリュフィーダーもワンタッチで脱着できます。

All remaining materials can be removed from the bottom and the screw feeder can be removed in a single step.

2種のスクリューで同期配合し 輸送時に混合する配合装置

Volumetric synchronous weighing and mixing system for virgin and reglind.

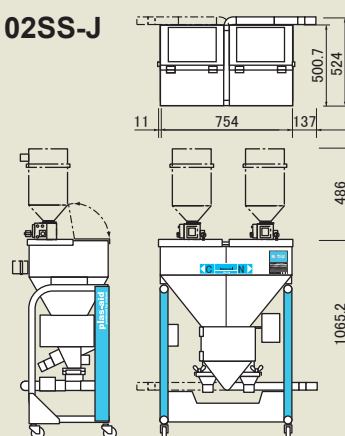


JCT-102SS-J

外形寸法 Outer Dimension

JCT-102SS-J

単位: mm
Unit: mm



標準仕様 Standard Specifications

装置型式 <i>Model</i>			単位 <i>Unit</i>	JCT-102SS-J	
電源 <i>Power Supply</i>	電圧 <i>Voltage</i>		V	AC200/200V 50/60Hz 1 φ	
	皮相電力 <i>Apparent Power</i>		kVA	0.2	
最大計量能力 <i>Maximum Measuring Capacity</i>			kg/h	60～120	
計量方法 <i>Measurement Type</i>				体積式 <i>Volumetric Type</i>	
計量点数 <i>Measuring Point</i>				2	
ホツパ <i>Hopper</i>	全体積 <i>Volume</i>	主材 <i>Virgin Materials</i>	L	55	
		粉碎材 <i>Regrind Materials</i>	L	55	
計量精度 <i>Measuring Accuracy</i>	主材 <i>Virgin Materials</i>		%	500～900g計量時 変動率±2～3% <i>(500～900g Measuring) (Rate of change±2～3%)</i>	変動率 <i>Rate of change</i> $\frac{\sigma}{\bar{x}} \times 100 (\%)$
	粉碎材 <i>Regrind Materials</i>		%	100～500g計量時 変動率±6～13% <i>(100～500g Measuring) (Rate of change±6～13%)</i>	
材料供給方法 <i>Supply Method of Materials</i>	N材 <i>Natural Material</i>			スクリュフィーダー <i>Screw Feeder</i>	
	MB材 <i>Master Batch Material</i>				
	粉碎材 <i>Regrind Materials</i>				
	形式 <i>Model</i>			SF-50S	
バッチ量 <i>Volume per Batch</i>			kg	0.5～3.5	
混合方式 <i>Mixing Method</i>				同時計量輸送混合 <i>Synchronous Measuring and Feeding Method.</i>	
塗装色 <i>Paint Color</i>				日本塗料工業会 AN-80 一部DIC-67 <i>Japan Paint Manufacturers Association Color No. AN-80 Some DIC-67</i>	
輸送ホース継続口径 <i>Connection Diameter of Conveying Hose</i>				φ38(イーザーカブラーメス) <i>(Easy Coupler)</i>	
製品質量 <i>Product Weight</i>			kg	63	

計量精度 ①計量チェック時の精度は、計量材測定10回の条件によるもので、使用材料の物性や形状、粒のバラツキ、嵩密度、使用環境により計量精度が変わります。

②演算結果に対する 偏差は、1パッチの設定値、計量時間、樹脂の形状、粒のバラツキ、嵩密度、使用環境により変わります。

Measurement accuracy

① accuracy at the time of weighing check is due to the weighing material measuring 10 times the conditions, physical properties and shape of the materials used, grain variations, bulk density, is weighing accuracy will vary depending on use environment.

Deviation for ② result of the operation, one batch of settings, metering time, will change the shape of the resin, grain variations, bulk density, the use environment